

F348系列 | 尖部替換式小徑迴轉頂針

適用 CNC車床、高速車床及其他機床。

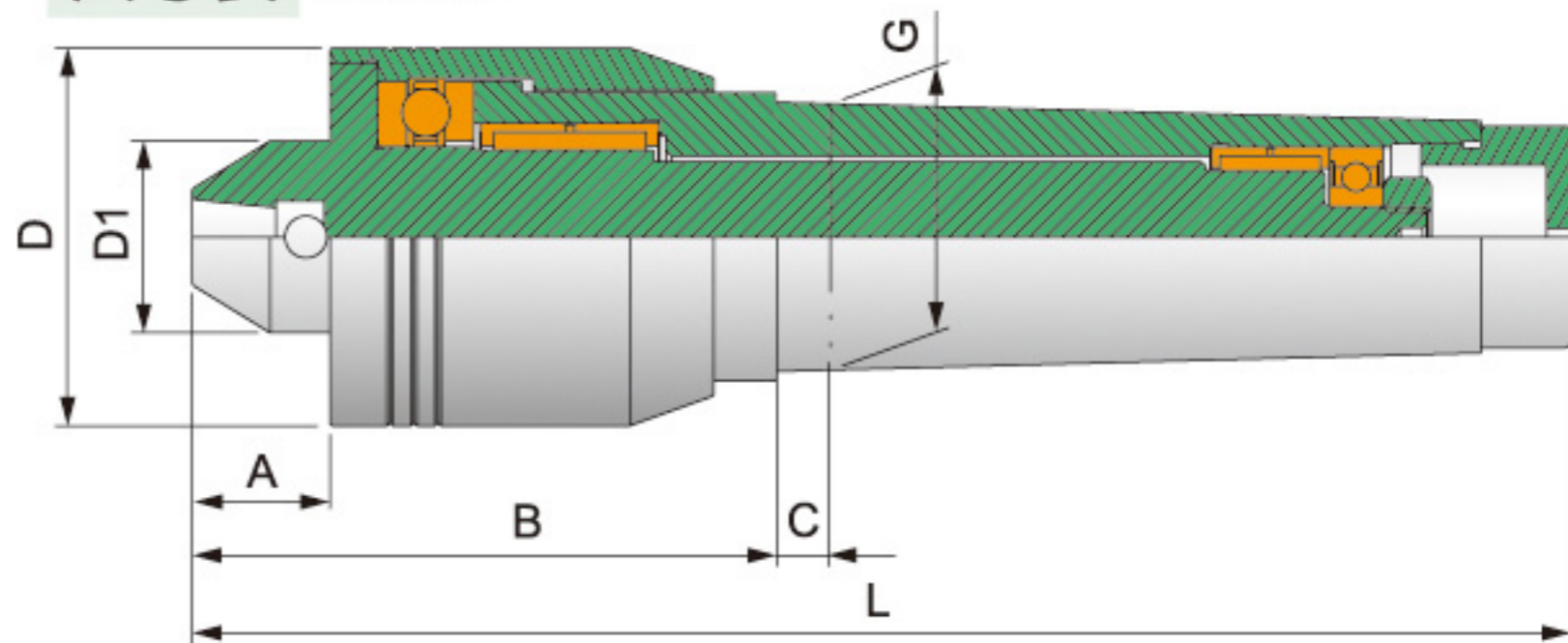
用途 適用小徑軸心長度300mm以內中車削加工。

結構 採用止推軸承、前後滾針軸承，兩個支撐點特殊設計製成。

配件 48型小子、61型沖子

精準度 0.005以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
F348-2	23	70	6	32	25	17.780(MT2)	139	4,000 rpm	300 kg	1,000 kg
F348-3	23	78	8	41	30	23.825(MT3)	165	3,500 rpm	1,200 kg	1,500 kg
F348-4	23	82	9	48	32	31.267(MT4)	190	3,500 rpm	1,400 kg	1,900 kg
F348-5	23	103	9	63	32	44.399(MT5)	238	3,000 rpm	2,200 kg	2,500 kg