

F363系列 | 精密小徑迴轉頂針

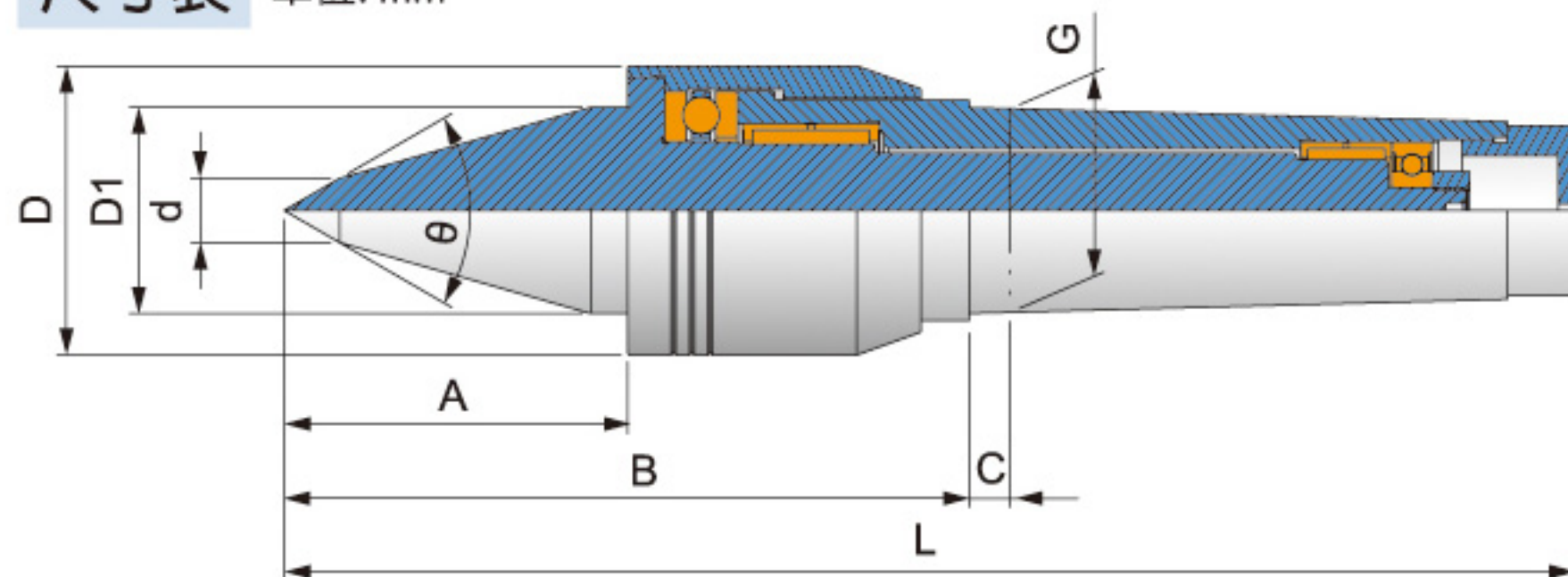
適用 CNC車床、高速車床及其他機床。

用途 適用小徑軸心長度300mm以內中車削加工（細長型車削加工）。

結構 採用止推軸承、前後滾針軸承，兩個支撐點特殊設計製成。

精準度 0.002以內

尺寸表 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	d	G	L	θ	軸承最高轉數	軸承徑向力(載重)	軸承軸向力(推力)
F363-2	40	87	6	32	20	8	17.780(MT2)	156	60°	4,000 rpm	400 kg	1,000 kg
F363-3	46	101	8	41	25	10	23.825(MT3)	188	60°	3,500 rpm	1,200 kg	1,500 kg
F363-4	55	114	9	48	32	12	31.267(MT4)	222	60°	3,500 rpm	1,400 kg	1,900 kg
F363-5	75	155	9	63	45	14	44.399(MT5)	290	60°	3,000 rpm	2,200 kg	2,500 kg