

SC-66-A系列

齒部替換端面浮動式傳動頂針

● 標準組配件：A+C組

適用 CNC車床、高速車床、自動送料專用機及其他機床。

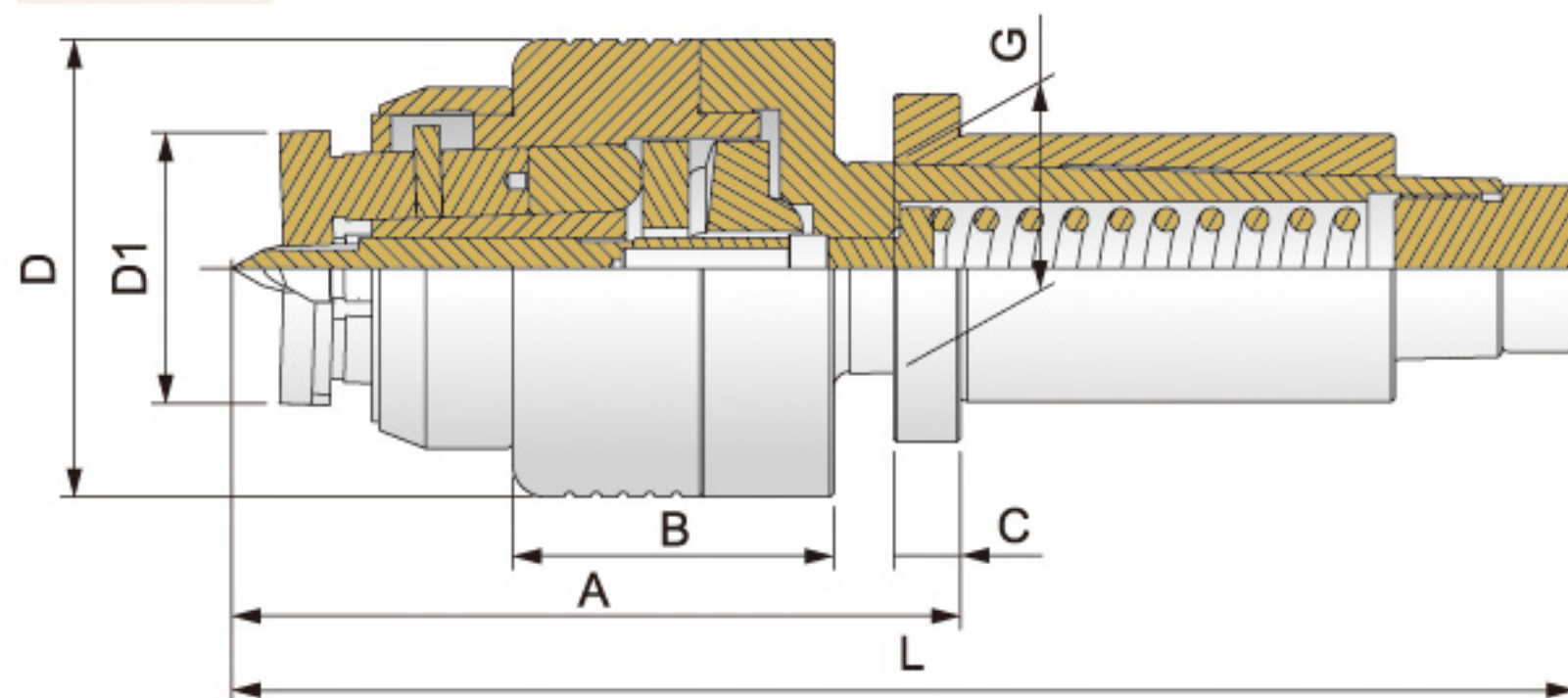
用途 車削軸心時，免車削工件端面，每支傳動齒自動調整平均傳動力，精度穩定性佳，可正、反轉車削。

結構 採用機械式平衡結構特殊設計製成。

配件 SC-66-A組：中心針09-09；傳動齒10-10
SC-66-B組：中心針09-09；傳動齒10-13
SC-66-C組：中心針09-06；傳動齒10-17

精準度 0.005以內

尺寸表 單位：mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	G	L	直徑加工範圍小徑 ~ 大徑	直徑加工範圍齒外徑
SC-66-A-3A	109	48	8	68.5	33.5	23.825(MT3)	180	17 ~ 40 m/m	33 m/m
SC-66-A-3B	109	48	8	68.5	36.8	23.825(MT3)	180	15 ~ 45 m/m	39 m/m
SC-66-A-3C	109	48	8	68.5	40.5	23.825(MT3)	180	10 ~ 50 m/m	47 m/m
SC-66-A-4A	109	48	10	68.5	33.5	31.267(MT4)	203	17 ~ 40 m/m	33 m/m
SC-66-A-4B	109	48	10	68.5	36.8	31.267(MT4)	203	15 ~ 45 m/m	39 m/m
SC-66-A-4C	109	48	10	68.5	40.5	31.267(MT4)	203	10 ~ 50 m/m	47 m/m
SC-66-A-5A	112	48	10	68.5	33.5	44.399(MT5)	227	17 ~ 40 m/m	33 m/m
SC-66-A-5B	112	48	10	68.5	36.8	44.399(MT5)	227	15 ~ 45 m/m	39 m/m
SC-66-A-5C	112	48	10	68.5	40.5	44.399(MT5)	227	10 ~ 50 m/m	47 m/m