

# SC-66-B-40

## 齒部替換端面浮動式傳動頂針

● 標準組配件：A+C組

**適用** CNC車床、高速車床、自動送料專用機及其他機床。

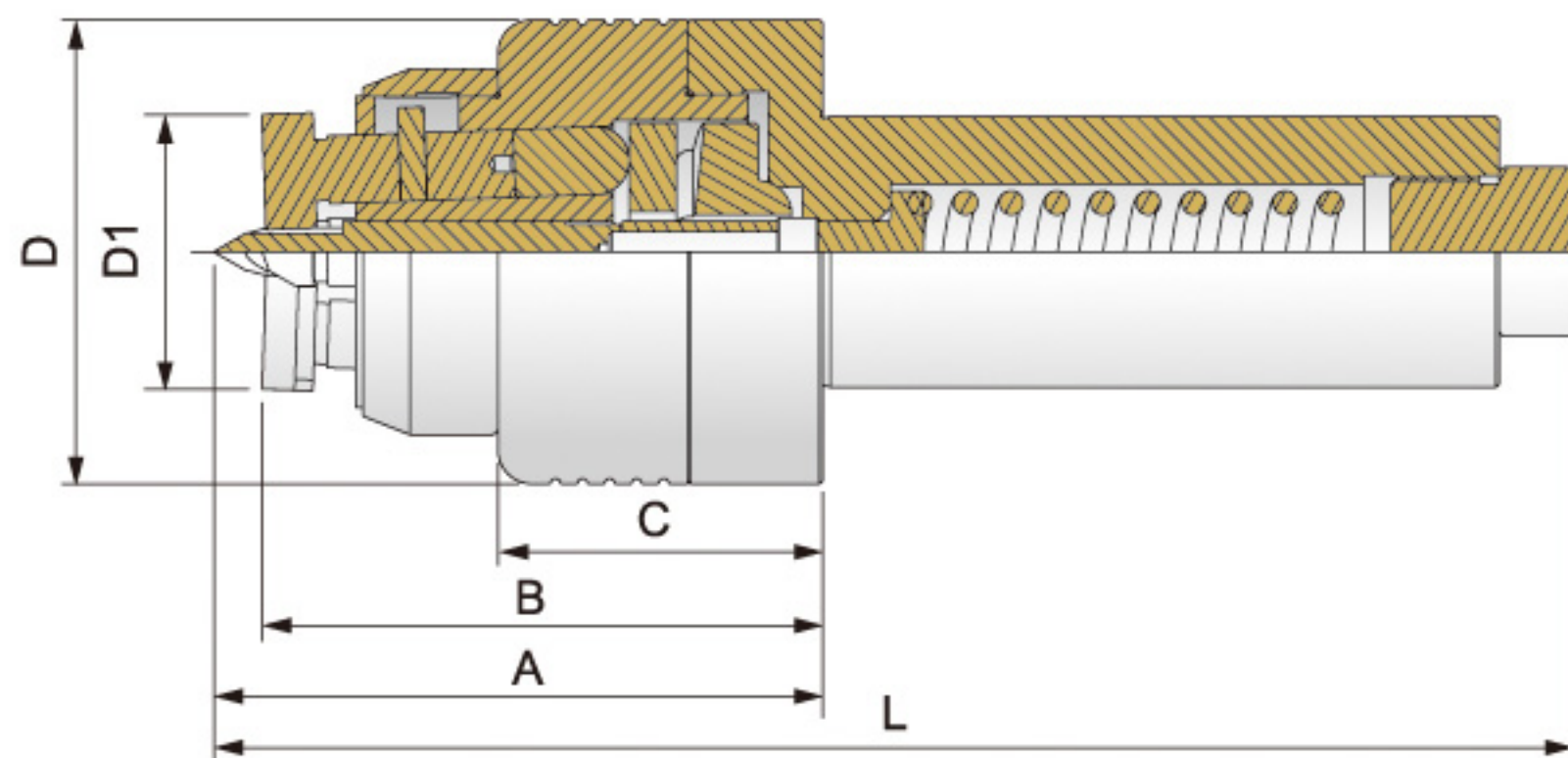
**用途** 車削軸心時，免車削工件端面，每支傳動齒自動調整平均傳動力，精度穩定性佳，可正、反轉車削。

**結構** 採用機械式平衡結構特殊設計製成。

**配件** SC-66-A組: 中心針09-09；傳動齒10-10  
SC-66-B組: 中心針09-09；傳動齒10-13  
SC-66-C組: 中心針09-06；傳動齒10-17

**精準度** 0.005以內

**尺寸表** 單位: mm



型式/外表尺寸	A	B	C	D	D1	L	直徑加工範圍小徑 ~ 大徑	直徑加工範圍齒外徑
<b>SC-66-B-40A</b>	92	82.7	48	68.5	33.5	203	17 ~ 40 m/m	33 m/m
<b>SC-66-B-40B</b>	92	82.7	48	68.5	36.8	203	15 ~ 45 m/m	39 m/m
<b>SC-66-B-40C</b>	92	82.7	48	68.5	40.5	203	10 ~ 50 m/m	47 m/m